

 **PENTAIR**  
JUNG PUMPEN

DRENA-LINE



Compli 310

STAZIONE DI SOLLEVAMENTO



JUNG-PUMPEN.IT



## Compli 310

### La stazione di sollevamento compatta per piccole unità abitative

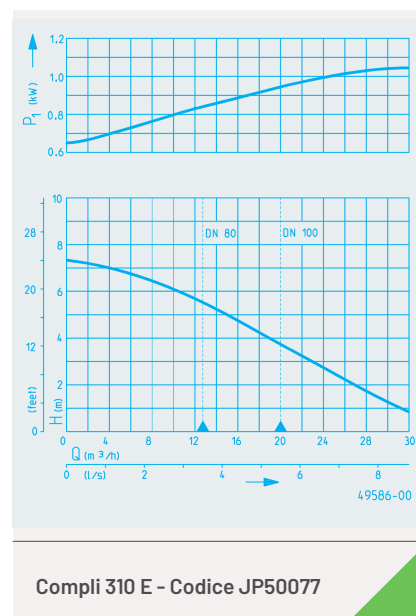
Le stazioni di sollevamento Compli di Pentair Jung Pumpen possono essere utilizzate ovunque: condomini, aziende, case galleggianti - ed è per questo che da decenni rappresentano la scelta d'eccellenza in caso di smaltimento di acque reflue contenenti sostanze fecali.

Con il nuovo modello **Compli 310 E**, offriamo al cliente una stazione di sollevamento che, grazie alle sue piccole dimensioni, è stata progettata specificamente per piccole unità abitative come ad esempio appartamenti seminterrati. Estremamente maneggevole e di facile manutenzione. Adatta a vari tipi di installazione grazie alle numer-

ose possibilità di connessioni. Il motore monofase della pompa in acciaio inox è fissato su una piastra in ghisa in modo da garantire una maggiore stabilità e silenziosità.

#### Caratteristiche tecniche:

- > Dimensioni compatte
- > Leggera - solo 31 kg
- > Ingressi aggiuntivi verticali/orizzontali
- > L'alimentazione monofase consente una facile installazione in ambito residenziale
- > Pompa con girante a vortice
- > Valvola di non ritorno integrata nella stazione



**53 X 53 CM**

**Dimensioni compatte**  
**Facile installazione**



Pentair Water Italy s.r.l. | Via Masaccio, 13 | 56010 Lugnano (PI), Italy | Tel. +39.050.71.61.11  
info-it@pentair.com | www.jung-pumpen.it

JUNG PUMPEN GmbH | 33803 Steinhagen | Germany | Phone +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.com